

# **BRAKE**

# **MODULO 300**

ОБЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

УСТАНОВКА

ИНФОРМАЦИЯ И ПОМОЩЬ ПЕРИОДИЧЕСКИЙ ОСМОТР ЧАСТЕЙ ТОРМОЗА

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Правильное использование продукта: в соответствии с директивами ЕЭС номер 85/374 мы приводим правильное использование продуктов с соблюдением всех аспектов безопасности в соответствии с нашими гарантиями продукта.

Проектные параметры: тормоза COREMO OCMEA предназначены для работы по применению, условия и технические характеристики представлены в каталогах. Мы рекомендуем, чтобы максимально значения не превышали указанных.

Выбор: Для правильного выбора модели необходимо убедиться, что максимальные значения не превышены. Технический отдел COREMO OCMEA всегда доступен для получения информации по подбору, правильному применению и обслуживанию изделий.

Безопасное использование продукта: Монтаж и техническое обслуживание должны проводиться таким образом, чтобы соблюдались меры предосторожности для предотвращения несчастных случаев, поломки изделия и т.д.. Неправильный монтаж и техническое обслуживание устройства может привести к снижению срока службы изделия и потере времени.

Меры предосторожности при монтаже и обслуживании: Обслуживающему персоналу рекомендуется носить правильную защитную одежду, такую как перчатки, защитные очки и т.д.

Вращающиеся детали: тормоза в основном связаны с вращающимися и движущимися частями, которые должны быть закрыты, согласно директивам ЕЭС № 98/37 или по местным нормам в стране применения.

Фрикционные материалы: Все тормоза COREMO OCMEA MODULO включают в себя безасбестовые фрикционные материалы соответствующие правилам техники безопасности и защиты здоровья. Несмотря на то, что накладки не содержат асбеста вы не должны вдыхать пыль, образующуюся от тормозных накладок. Так же мыть руки перед приемом пищи, после контакта с изделием или пылью.

Масла, смазки и смазочные компоненты: В изделиях применяется малое количество смазки. При работе с изделием используйте перчатки или защитные крема для избежания аллергии. Не забудьте тщательно помыть руки, прежде чем обрабатывать любые продукты питания или пить напитки.

Хранение: При хранении и обслуживании тормоза MODULO обратите на внимание на вес изделия. Должны быть соблюдены правила безопасности для обеспечения правильного и безопасного хранения и подъема изделия . Мы рекомендуем вам использовать правильную защитную одежду, защитные ботинки, шлемы, перчатки и т.д., Принять все меры необходимые для предотвращения несчастного случая.

Утилизация: Все прокладки и другие материалы, используемые в наших тормозах классифицируются как нетоксичные, поэтому они должны быть утилизированы согласно промышленным правилам и законам страны, в которой они используются.

Пожаробезопасность: Некоторые типы тормозов содержат резиновых мембран и / или уплотнения, которые могут выделять токсичные газы в случае пожара. Пожарным рекомендуется носить надлежащие противогазы Во время тушения пожара.

## 1.0 МОНТАЖ

- 1.1 Проверьте, центровку при установке тормоза, параллельное смещение между валом и тормозом на машине не должно превышать более 0,05 мм.
- 1.2 Если втулка не обрабатывалась Coreto Ostea, убедитесь, что отверстие и шпоночный паз обрабатывается в соответствие с размерами вала. Мы рекомендуем для правильного центрирования отверстия использовать внешний диаметр диска. Максимальный размер отверстия составляет 90 мм, для фиксации со шпонкой / фиксирующей шайбой.
- 1.3 Установите втулку, собранную с диском, на вал машины и закрепите ее что бы избежать любых возможных осевых движений (см. рисунок 1). Убедитесь, что расстояние между рамой машины и диска / ступицы, соответствует рисунку на стр. 11. Также убедитесь, диск находится параллельно корпусу машины. Отклонения не более 0,1 мм, как показано на рисунке 1

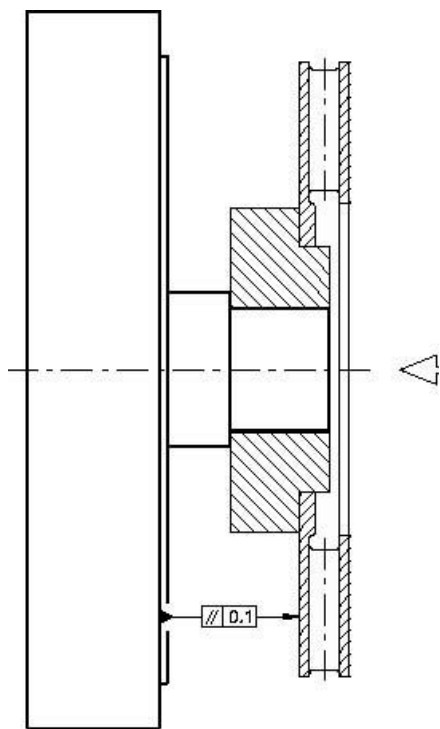
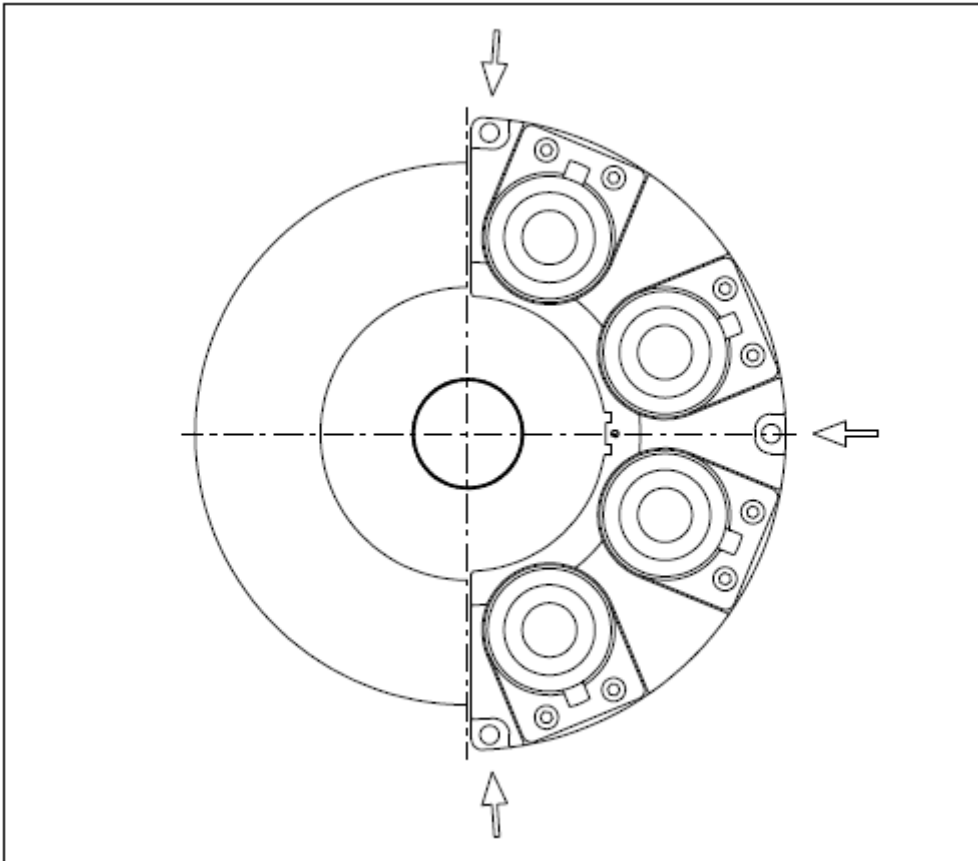


Рисунок 1

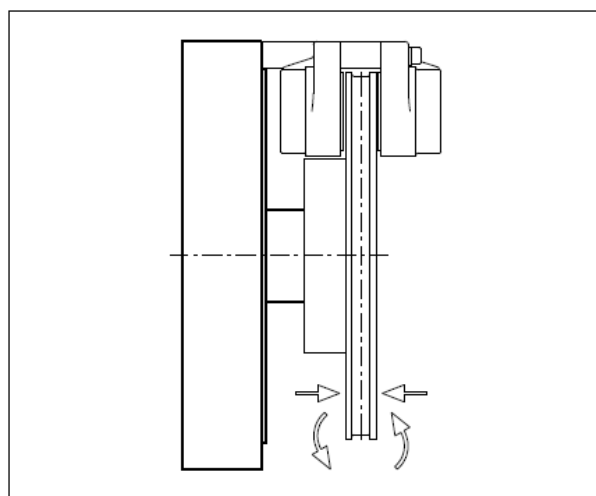
- 1.4 Убедитесь, что тормоз смонтирован и отцентрирован на раме машины в соответствии, чертежем на стр. 11.
- 1.5 Смонтируйте первую половину тормоза, закрепите ее на машине с помощью винтов № 3 M10X100 UNI 5931. Момент затяжки: 45 Нм (см. рисунок 2).



**Рисунок 2**

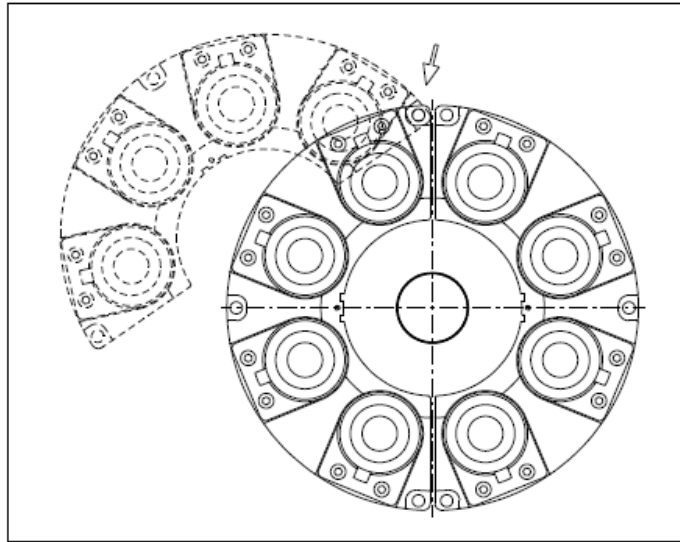
1.6 Убедитесь, Вентилируемый диск хорошо закреплен (без люфтов) и может свободно вращаться между колодки (см. рисунок 3).

**Рисунок 3**



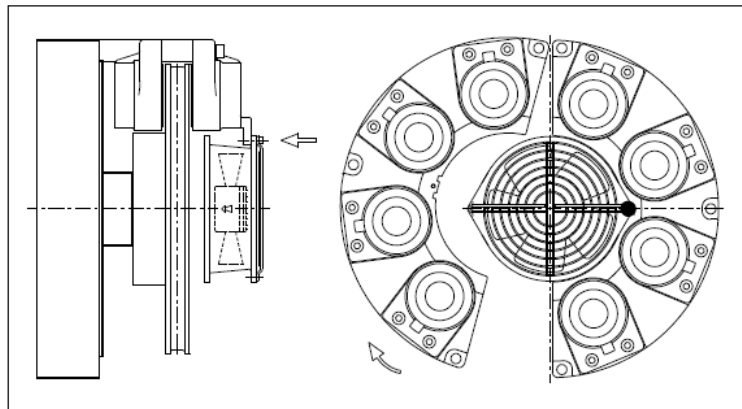
1.7 Установите вторую половину тормоза на раме машины и вставьте 1 винт M10X100 UNI 5931, не затягивая его, так чтобы вторая половина тормоза могла свободно вращаться, для установки вентилятора (см. рисунок 4).

**Рисунок 4**

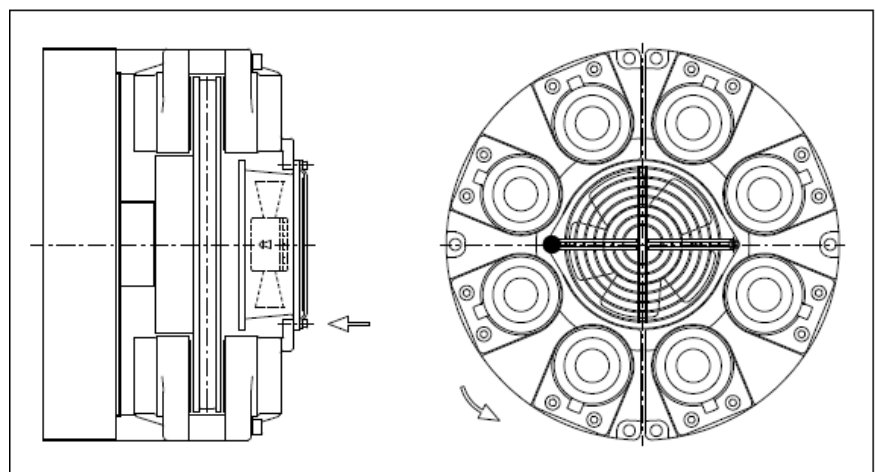


1.8 Установить вентилятор, в комплекте с защитной сеткой, на половину тормоза (монтируемую первой) с помощью двух винтов М4, используя шестигранный ключ 3 мм (см. рисунок. 5 и 6). **ВНИМАНИЕ:** Убедитесь, что стрелка потока воздуха указанная на вентиляторе направлены на тормоз, как показано на рисунке ниже.

**Рисунок 5**

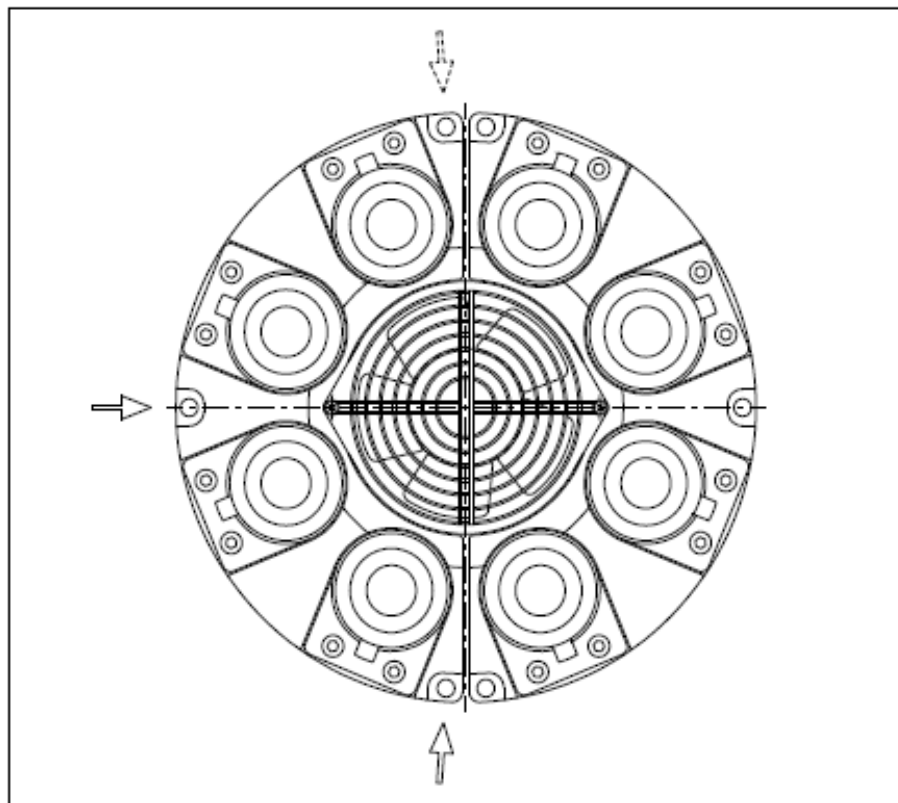


**Рисунок 6**



1.9 Установите вторую половину на машине вставив и затянув винты М10Х100 UNI 5931. Момент затяжки: 45 Нм (см. рисунок 7).

Рисунок 7



- 1.10 Подключите линию подачи воздуха к тормозным блокам с помощью 1/8 разъема.
- 1.11 По запросу тормоза могут поставляться с уже установленным комплектом для подключения воздуха (доступен также воздушный комплект подключения с клапаном включения / выключения), в этом случае подсоедините линию подачи воздуха в трубопроводной арматуре. Используется шланг  $\varnothing 6 \times 4$  мм.
- 1.12 Давление подаваемого воздуха не должно превышать 6 бар. Воздух должен быть отчищен от масла и воды. Должен быть использован блок подготовки воздуха с фильтром (тонкость фильтрации 25 мкм) с автоматическим сливом конденсата.

## 2.0 ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

Все техническое обслуживание проводится только когда машина остановлена.

### 2.1 ЗАМЕНА тормозных накладок

2.1.1 Выключить давления воздуха, отсоедините трубы.

2.1.2 Снять осевой вентилятор.

2.1.3 Раскрутите две половины тормоза и снимите с машины.

2.1.4 Отсоедините тормозную накладку с помощью отвертки, прикрепленные к толкателю штифтом с пружинным зажимом (С61082). Произведите снятие в соответствии со следующими инструкциями: вставить отвертку в соответствующий паз, расположенных в теле суппорта (Е80640/Е80641) каждого тормозного блока. Нажмите на отвертку полностью под накладку, пока накладка не освободится.

2.1.5 Вставьте новую накладку оказывая необходимое давления до фиксации.

2.1.6 Сборку тормоза, как описано в пункте 1.5 до пункта 1.9.

2.1.7 Подсоединить пневмо трубку включить подачу воздуха.

## **2.2 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРЕНИЯ**

2.2.1 Снять давление и отсоедините пневмо трубку.

2.2.2 Снимите тормоз и удалите тормозную накладку, как уже говорилось, с пункта 2.1.2 до пункта 2.1.4.

2.2.3 Удалить масло и жир. Следы от поверхности диска.

2.2.4 В случае мелких загрязнений тормозной накладки маслом, поверхность может быть очищена, мелкой наждачной бумагой. В случае глубоких загрязнений рекомендуется полная замена накладки.

2.2.5 Установите накладку на место до фиксации.

2.2.6 Сборку тормоза, как описано в пункте 1.5 до пункта 1.9.

2.2.7 Подсоединить пневмотрубку и подать давление.

2.3 Замена уплотнения / пружины

(тормозных блоков STD)

2.3.1 Снять давление и отсоединить пневмотрубку.

2.3.2 Снять вентилятор.

2.3.3 Открутите две половины тормоза от машины.

2.3.4 Открутите винты М8 (С61408) с помощью шестигранного ключа 6 мм и снимите тормозной суппорт от корпуса тормоза.

2.3.5 извлеките накладки как уже говорилось в пункте 2.1.4.

2.3.6 Снимите стопорное кольцо (С61300), вытащить дисковую пружину (С61040) и поршень (D70907).

2.3.7 Заменить уплотнения (С61154) и / или пружину (С61045). Смажьте уплотнения и / или пружину перед их установкой на место, подойдет минеральное масло или густые смазки. Корпус поршня, то есть внутренняя часть корпуса суппорта (E80640/E80641), также должны быть смазаны, перед сборкой суппорта.

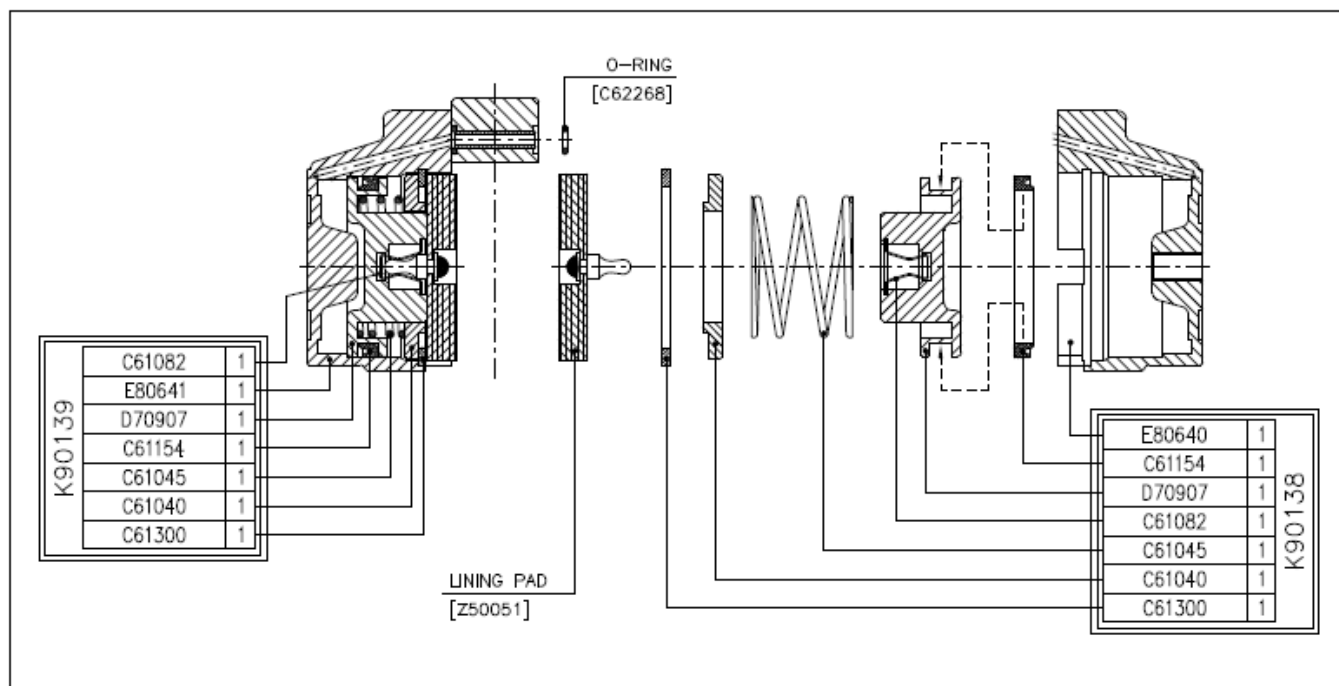
2.3.8 Установите поршень (D70907) в свою позицию, вставьте пружины (С61040) и закрепите стопорное кольцо (С61300).

2.3.9 Установите на тормозную накладку прилагая необходимое давление фиксации.

2.3.10 Установите суппорта на корпус тормоза. Убедитесь, что уплотнительные кольца (C62268) правильно расположенных. Момент затяжки винтов М8: 23 Нм.

2.3.11 Соберите тормоз, как описано в пункте 1.5 до пункта 1.9.

2.3.12 Подключите пневмотрубку и включить давление подачи воздуха.



**Картинка N 8 : Тормозной элемент с STD суппортом и списокм соединительных частей**

#### 2.4 Замена уплотнений (Тормозные системы CR)

2.4.1 Выключите подачу воздуха и отсоедините шланги

2.4.2 Снимите осевой вентилятор

2.4.3 Снимите две части корпуса с машины

2.4.4 Выкрутите винты М8(C61408) используя 6 мм ключ и снимите тормозные блоки.

2.4.5 Снимите тормозные колодки, как уже описывалось в пункте 2.1.4

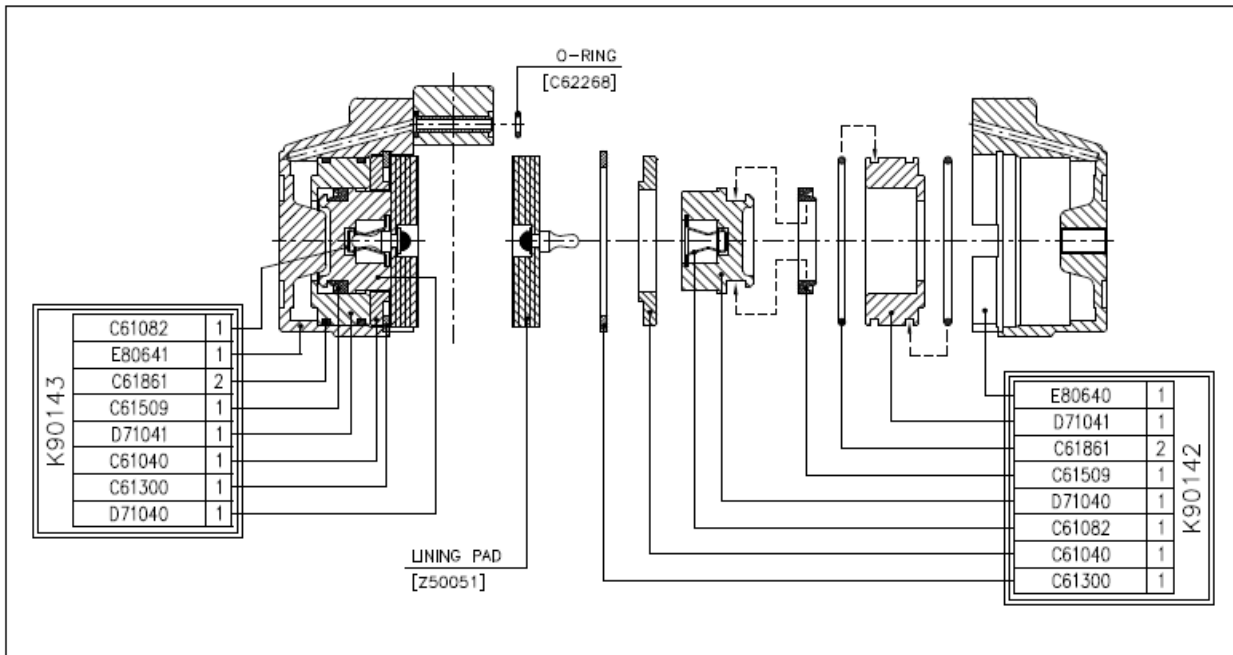
2.4.6 Снимите стопорное кольцо ( C61300), снимите пружину , придерживающую диск (C61040), поршень (D71040) и редуктор объема (D71041)

2.4.7 Снимите уплотнение (C61509) и O – образные кольца (C61861). Смажьте прокладки смазкой на литиевой основе , перед обратной установкой, Корпус редуктора объема является внутренней частью суппорта (E80640/E80641) и корпус поршня, который так же является внутренней частью суппорта , должен быть смазан, перед сборкой всего суппорта.

2.4.8 Установите редуктор объема (D71041) в свою позицию, вставьте поршень( D71040), вставьте прижимную пружину диска (C61040), и зафиксируйте стопорное кольцо ( C61300) в исходное место корпуса.



- 2.4.9 Установите обратно тормозные колодки используя необходимое давление пока палец якоря не зафиксируется в исходное положение.
- 2.4.10 Установите тормозные блоки в корпус. Убедитесь, что O-образные кольца (C62268) были правильно установлены в корпус. Допустимый момент при закручивании М8 винтов составляет 23 Нм
- 2.4.11 Соберите тормоз, как описано начиная с пункта 1.5 и заканчивая пунктом 1.9
- 2.4.12 Подсоедините шланги и включите давление воздуха.



**Картинка N 9 : Тормозной элемент с CR суппортом и списком соединительных частей**

### 3.0 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ

Мы предлагаем выполнять периодическую проверку тормозных систем . Частота этих проверок зависит от частоты использования тормозной системы. Данные проверки необходимо проводить каждые 3 месяца.

3.1 Убедитесь, что зазор между каждой тормозной колодкой и диск не превышает 5 мм. Всякий раз, когда измеряемый зазор превышает это значение, необходимо заменить колодки, как описано в пункте 2.1.

3.2 Убедитесь, что тормозные накладки и диски очищены от масла, жира или аналогичных веществ, которые могут снизить уровень эффективности торможения. В случае загрязнения , проведите процедуры, описанные в пункте 2.2.

3.3 Убедитесь, что все крепежные винты были затянуты.

3.4 Проверьте целостность гибких шлангов.

3.5 Произведите включение и выключение подачи воздуха несколько раз, чтобы проверить целостность уплотнений, пружин, функциональность и правильное скольжения поршня.

## 4.0 ЗАПЧАСТИ

4.1 Чтобы избежать ненужных остановок производственной линии, мы рекомендуем держать на складе подходящее количества следующих запасных частей, в соответствии с количеством используемых тормозных систем:

Подкладка лап: Код № Z50051 [ST 11]

О-образные кольца: Код № C62268

### Блоки торможения STD

Уплотнения: Код № C61154

Пружины : Код № C61045

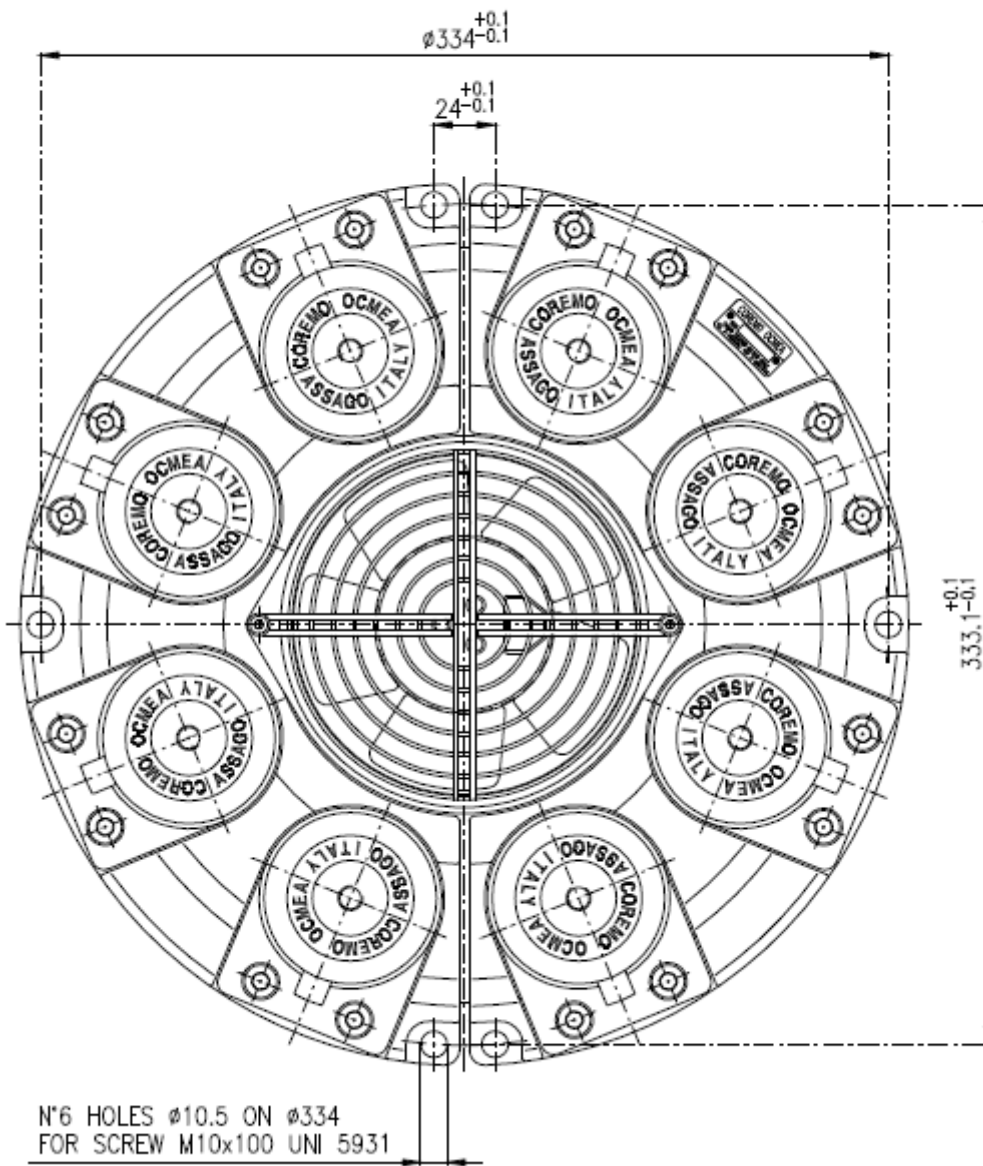
### Блоки торможения CR

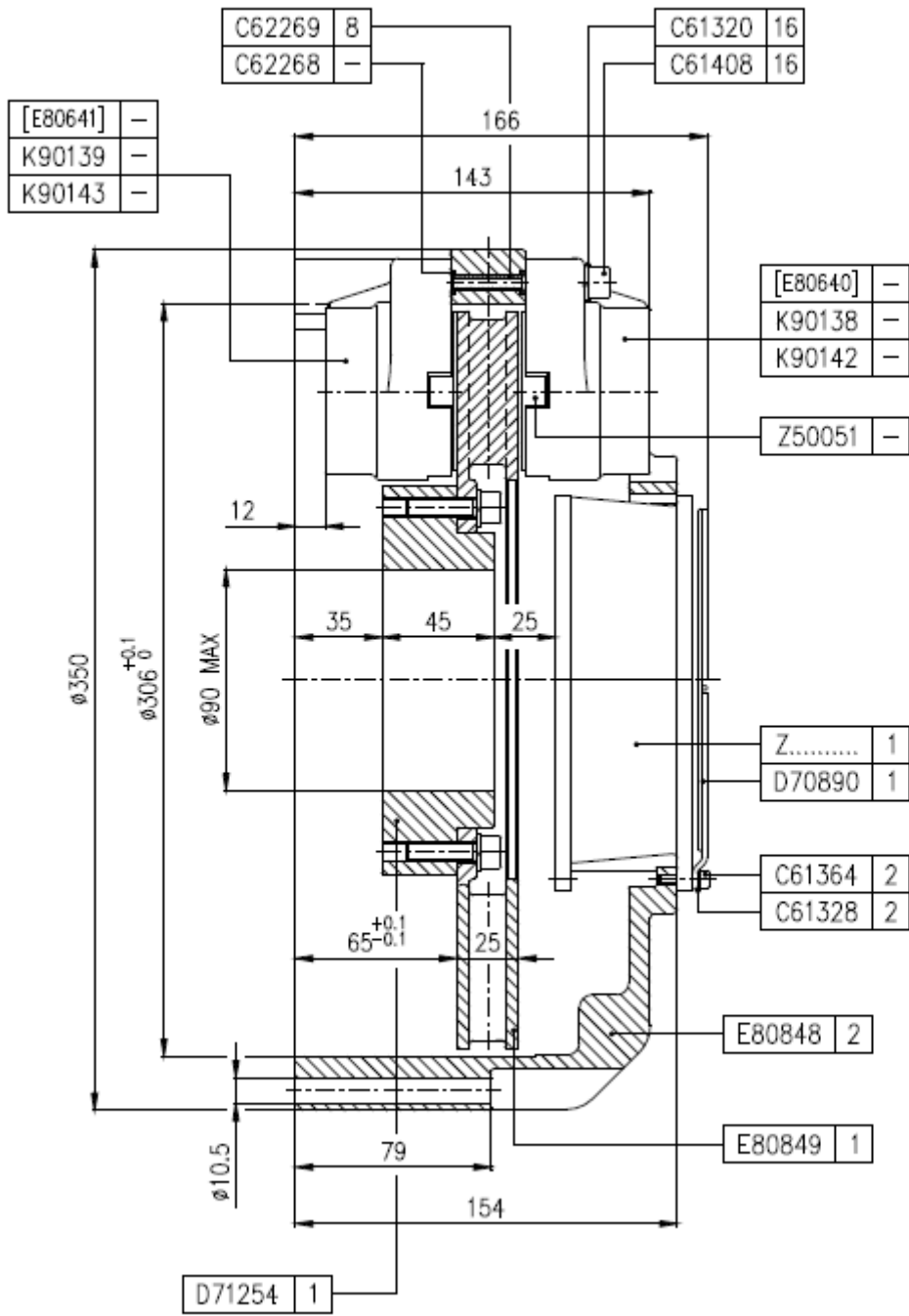
Уплотнения: Код № C61509

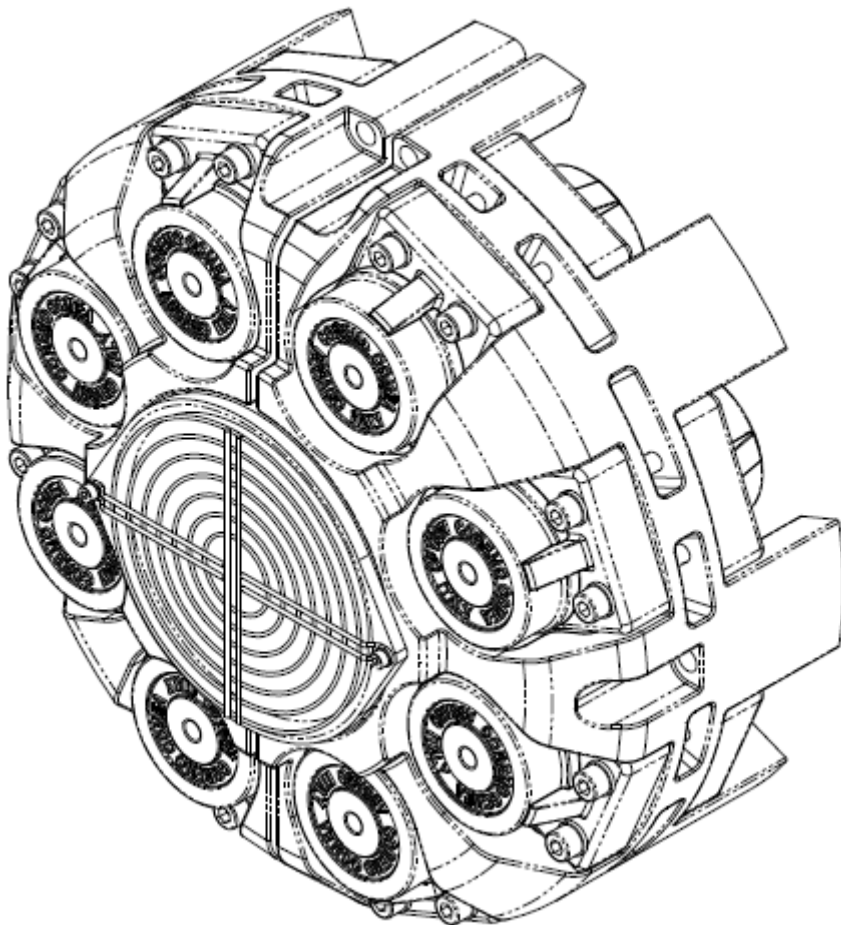
О-образные кольца: Код № C61861

4.2 Эти детали должны храниться в прохладном и темном месте и вдали от любых веществ, которые могут нанести ущерб их жизни и функциональности

# 5.0 MODULO —300 Сборочный чертеж







Часть Z	
Номер запчасти	Описание
Z50140	230 В переменного тока, осевой вентилятор
Z50141	115 В переменного тока, осевой вентилятор
Z50145	24 В постоянного тока, осевой вентилятор

---

I.T. 061109

---



ISO 9001 - Certificazione N°0238



**COREMO OCMEA S.p.A.** - VIA GALILEI 12 - 20090 ASSAGO (MI) ITALY

TEL. 0039.02.4880697 - FAX 0039.02.4881940 - P.O. BOX 8 ASSAGO

INTERNET: [www.coremo.ocmea.it](http://www.coremo.ocmea.it)